Fiche technique

Alliage de fonderi selon DIN EN 1706

Caractéristiques méccaniques:

Numéro des matériaux				**EN AC - 43100**	
Dénomination chimique				**EN AC - AlSi10Mg**	
Ancienne norme DIN 1725-2					
Nom de marque				**Silafont 35**	
				Fonte de sable	Fonte coquille
Résistance à la traction	F	R_m	N/mm^2	150	180
	T6			220	260
	T64				240
Limite d'élasticité 0.2 %	F	$R_{p\ 0.2}$	N/mm^2	80	90
	T6			180	220
	T64				200
Allongement	F	A	%	2	2.5
	T6			1	1
	T64				2
Dureté Brinell	F	HBS	-	50	55
	T6			75	90
	T64				80

Remarque:

- HBS = Dureté Brinell mesurée avec une bille en acier
- F= état brute de fonte
- T6= traitment d'homogénéisation avec vieillissement complet.
- T64= traitement d'homogénéisation avec vieillissement partiel.
- Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1706

analyse chimique en %

	Alliage de premiére fusion	**Alliage de seconde fusion**
Si	9.0-10.0	9.0-11.0
Fe	0.19	0.55
Cu	0.05	0.10
Mn	0.10	0.45
Mg	0.25-0.45	0.20-0.45
Zn	0.07	0.10
Ti	0.15	0.15

Caractéristiques technolgiques:

Résistance à l'eau	bonne	bonne
Résistance à l'eau de mer	bonne	moyenne
sSoudabilité	excellente	excellente
Usinabilité (T6, T64)	bonne	bonne
Polissage (T6, T64)	insuffisant	insuffisent

Anwendungsgebiet:

alliages à binne coulabilité à cause de son caractére presqu'eutectique	traitement thermique indispensable pour arriver aux valeurs requises: véhicules, chemin de fer machines et appareils, ect…	alliage avantageux pour application universelle, livrable avec ou sans traitement thermique: piéces de moteur, machines et appareils, ect…

pour d'autes renseignement, veuillez vous adresser à nos spécialistes.
Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 420 05 50, E-mail: fonte@hegi.ch