

Technisches Merkblatt



Aluminiumlegierung nach DIN EN 1706

Mechanische Eigenschaften:

Werkstoffnummer				EN AC - 43200	
Chem. Bezeichnung				EN AC - AlSi10Mg (Cu)	
Alte Norm DIN 1725-2				G- AlSi10Mg (Cu) (3.2383)	
Markenname				Silafont 86	
				Sandguss	Kokillenguss
Zugfestigkeit min.	F	R _m	N/mm ²	160	180
	T6			220	240
	T64				
0.2 %-Dehngrenze min.	F	R _{p0.2}	N/mm ²	80	90
	T6			180	200
	T64				
Bruchdehnung min.	F	A	%	1	1
	T6			1	1
	T64				
Brinellhärte	F	HBS	-	50	55
	T6			75	80
	T64				

Bemerkungen:

- HBS = Härte Brinell mit Stahlkugel gemessen.
- F= Gusszustand
- T6= Lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert.
- T64= Lösungsgeglüht und nicht vollständig warmausgelagert.
- Die vollständigen und verbindlichen Werte sind in der Norm DIN EN 1706 zu finden.

Chemische Analyse in %

	Hüttenlegierung	Sekundärlegierung
Si	9.0-11.0	10.5-13.5
Fe	0.65	0.65
Cu	0.35	0.15
Mn	0.55	0.55
Mg	0.20-0.45	0.10
Zn	0.35	0.15
Ti	0.20	0.20

Technologische Eigenschaften:

Beständigkeit gegen Wasser	mittelmässig	mittelmässig
Beständigkeit gegen Meerwasser	unzureichend	unzureichend
Schweisbarkeit	sehr gut	sehr gut
Spannbarkeit (T6, T64)	gut	annehmbar
Polierbarkeit (T6, T64)	annehmbar	unzureichend

Anwendungsgebiet:

Gute Vergiessbarkeit der Preisgünstigen Legierung.	Gusszustand oder Wärmebehandlung T6 Allgemeiner Einsatz.	Gusszustand (F) für dünnwandige und grossflächige Teile. Allgemeiner Einsatz.
--	---	---

Für weitere umfassende Angaben geben wir Ihnen gerne Auskunft.

Giesserei Hegi AG, CH-3414 Oberburg, Tel.: +41 (0)34 420 05 50, Email: guss@hegi.ch