

Technisches Merkblatt



Aluminiumlegierung nach DIN EN 1706

Mechanische Eigenschaften:

Werkstoffnummer				EN AC - 42100	
Chem. Bezeichnung				EN AC - AlSi7Mg0.3	
Alte Norm DIN 1725-2				G- AlSi7Mg (3.2371)	
Markenname				Anticorodal 70	
				Sandguss	Kokillenguss
Zugfestigkeit min.	F	R _m	N/mm ²		
	T6			230	290
	T64				250
0.2 %-Dehngrenze min.	F	R _{p0.2}	N/mm ²		
	T6			190	210
	T64				180
Bruchdehnung min.	F	A	%		
	T6			2	4
	T64				8
Brinellhärte	F	HBS	-		
	T6			75	90
	T64				80

Bemerkungen:

- HBS = Härte Brinell mit Stahlkugel gemessen.
- F= Gusszustand
- T6= Lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert.
- T64= Lösungsgeglüht und nicht vollständig warmausgelagert.
- Die vollständigen und verbindlichen Werte sind in der Norm DIN EN 1706 zu finden.

Chemische Analyse in %

	Hüttenlegierung	Sekundärlegierung
Si	6.5-7.5	6.0-7.0
Fe	0.19	0.5
Cu	0.05	0.1
Mn	0.1	0.2-0.4
Mg	0.25-0.45	0.25-0.50
Zn	0.07	0.1
Ti	0.07-0.25	0.05-0.20

Technologische Eigenschaften:

Beständigkeit gegen Wasser	gut	gut
Beständigkeit gegen Meerwasser	gut	annehmbar
Schweisbarkeit	gut	sehr gut
Spannbarkeit (T6, T64)	gut	gut
Polierbarkeit (T6, T64)	annehmbar	gut

Anwendungsgebiet:

Gute Vergiessbarkeit der untereutektischen Legierung.	Hohe- und höchstbeanspruchte Teile, Flug- und Fahrzeuge, Schienenverkehrt, Hochspannungsschalter, Druckbehälter, ect.	Baubeschläge, Haushaltsgeräte, Schiffbau für Binnengewässer, Kunstguss, ect. Schutzanodisieren möglich
---	---	--

Für weitere umfassende Angaben geben wir Ihnen gerne Auskunft.

Giesserei Hegi AG, CH-3414 Oberburg, Tel.: +41 (0)34 420 05 50, Email: guss@hegi.ch