

Technisches Merkblatt



Aluminiumlegierung nach DIN EN 1706

Mechanische Eigenschaften:

Werkstoffnummer				EN AC - 21100	
Chem. Bezeichnung				EN AC - AlCu4Ti	
Alte Norm DIN 1725-2				G- AlCu4Ti (3.1841)	
Markenname				Alufont 52	
				Sandguss	Kokillenguss
Zugfestigkeit min.	F	R _m	N/mm ²		
	T6			300	330
	T64			280	320
0.2 %-Dehngrenze min.	F	R _{p0.2}	N/mm ²		
	T6			200	220
	T64			180	180
Bruchdehnung min.	F	A	%		
	T6			3	7
	T64			5	8
Brinellhärte	F	HBS	-		
	T6			95	95
	T64			85	90

Bemerkungen:

- HBS = Härte Brinell mit Stahlkugel gemessen.
- F= Gusszustand
- T6= Lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert.
- T64= Lösungsgeglüht und nicht vollständig warmausgelagert.
- Die vollständigen und verbindlichen Werte sind in der Norm DIN EN 1706 zu finden.

Chemische Analyse in %

	Hüttenlegierung	Sekundärlegierung
Si	0.18	0.55
Fe	0.19	0.55
Cu	4.2-5.2	0.05
Mn	0.55	0.45
Mg	-	2.5-3.5
Zn	0.07	0.10
Ti	0.15-0.30	0.20

Technologische Eigenschaften:

Beständigkeit gegen Wasser	gering	sehr gut
Beständigkeit gegen Meerwasser	unzureichend	sehr gut
Schweisbarkeit	unzureichend	annehmbar
Spannbarkeit (T6, T64)	unzureichend	ausgezeichnet
Polierbarkeit (T6, T64)	gut	ausgezeichnet

Anwendungsgebiet:

Erhöhte Anforderungen an die Giesstechnik wegen des breiten Erstarrungsintervalles der Legierung	Hohe- und höchstbeanspruchte Teile, Flug- und Fahrzeuge, Schnenverkehrt, Hochspannungsschalter, Druckbehälter, ect.	Dekorativ anodisch oxidierte Teile: Beschläge, Schiffsbau, Bahrmittelindustrie, Möbel, Oprik, Feuerlöschwesen, ect.
--	---	---

Für weitere umfassende Angaben geben wir Ihnen gerne Auskunft.

Giesserei Hegi AG, CH-3414 Oberburg, Tel.: +41 (0)34 420 05 50, Email: guss@hegi.ch