

Fiche technique



Fonte à graphite sphéroïdale selon 1563

Caractéristiques mécaniques

numéro des matériaux			EN-JS-1030	EN-JS-1050	EN-JS-1060	EN-JS-1070
dénomination			EN-GJS-400-15	EN-GJS-500-7	EN-GJS-600-3	EN-GJS-700-2
ancienne norme DIN 1693			GGG 40	GGG 50	GGG 60	GGG 70
résistance à traction	R _m	N/mm ²	400	500	600	700
limite d'élasticité 0.2%	R _{p0.2}	N/mm ²	250	320	370	420
allongement	A	%	15	7	3	2
dureté Brinell	HB 30	-	135 - 185	150 - 220	200 - 250	220 - 280
module d'élasticité	E	kN/mm ²	165 - 175			

- Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs approximatives, valables pour des éprouvettes coulée séparément
- Elles ne correspondent pas aux valeurs mesurées sur les pièces de fonte
- Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1563

Caractéristiques technologiques:

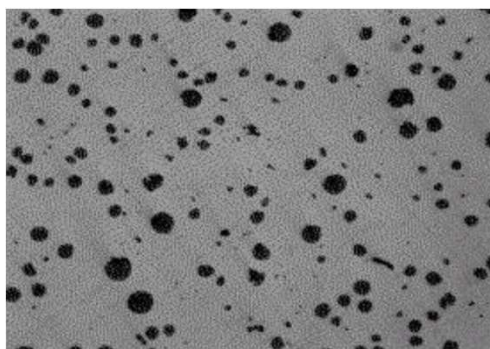
usinabilité	très bonne	bonne	bonne	bonne
résistance à l'usure	faible	bonne	bonne	très bonne
trepabilité	non	non	bonne	très bonne
soudabilité	soudabilité é réduite, électrodes spéciales conseillées			

Applications:

	Véhicule général, génie mécanique	Véhicule général, génie mécanique	Véhicule général, génie mécanique	Véhicule général, génie mécanique
--	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

Structure:

constitution structurelle	à dominante ferritique	ferritique / perlitique	perlitique / ferritique	à dominante perlitique
forme de graphite	globulaire			



sans attaque 1:100

Analyse chimique:

	%C	%Si	%Mn
EN-GJS	2.90 - 3.70	1.70 - 4.10	max.0.20

pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 4200 550, E-mail: fonte@hegi.ch