

Fiche technique



Fonte à graphite sphéroïdale selon 1563

Caractéristiques mécaniques

numéro des matériaux			EN-JS-1010	EN-JS-1020
dénomination			EN-GJS-350-22	EN-GJS-400-18
ancienne norme DIN 1693			GGG 35.3	GGG 40.3
résistance à traction	R _m	N/mm ²	350	400
limite d'élasticité 0.2%	R _{p0.2}	N/mm ²	220	250
allongement	A	%	22	18
dureté Brinell	HB 30	-	110 - 150	120 - 165
module d'élasticité	E	kN/mm ²	170	

- Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs approximatives, valables pour des éprouvettes coulée séparément
- Elles ne correspondent pas aux valeurs mesurées sur les pièces de fonte
- Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1563

Caractéristiques technologiques:

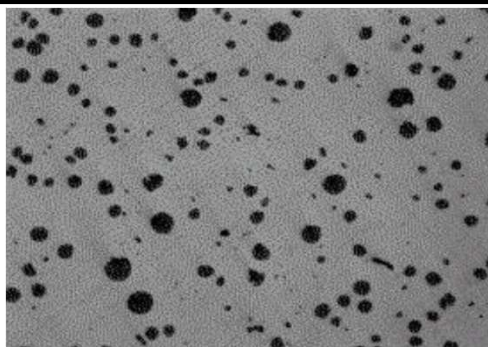
usinabilité	très bonne	très bonne
résistance à l'usure	faible	faible
soudabilité	soudabilité é réduite, électrodes spéciales conseillées	

Applications:

application générales pour pièces exposées à des basses températures. Valable pour exécute LT (low temperature)	résistant au froid jusqu'à -40°C (EN-JL-1015)	résistant au froid jusqu'à -20°C (EN-JL-1025)
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------	-----------------------------------------------

Structure:

constitution structurale	ferritique	ferritique
forme de graphite	globulaire	



sans attaque 1:100

Analyse chimique:

	%C	%Si	%Mn
EN-GJS	2.90 - 3.70	1.80 - 2.10	max.0.10

pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 4200 550, E-mail: fonte@hegi.ch