

Fiche technique



Alliage de fonderi selon DIN EN 1706

Caractéristiques mécaniques:

Numéro des matériaux				EN AC - 43200	
Dénomination chimique				EN AC - AlSi10Mg (Cu)	
Ancienne norme DIN 1725-2				G- AlSi10Mg (Cu) (3.2383)	
Nom de marque				Silafont 86	
				Fonte de sable	Fonte coquille
Résistance à la traction	F	R _m	N/mm ²	160	180
	T6			220	240
	T64				
Limite d'élasticité 0.2 %	F	R _{p0.2}	N/mm ²	80	90
	T6			180	200
	T64				
Allongement	F	A	%	1	1
	T6			1	1
	T64				
Dureté Brinell	F	HBS	-	50	55
	T6			75	80
	T64				

Remarque:

- HBS = Dureté Brinell mesurée avec une bille en acier
- F= état brute de fonte
- T6= traitement d'homogénéisation avec vieillissement complet.
- T64= traitement d'homogénéisation avec vieillissement partiel.
- Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1706

analyse chimique en %

	Alliage de première fusion	Alliage de seconde fusion
Si	9.0-11.0	10.5-13.5
Fe	0.65	0.65
Cu	0.35	0.15
Mn	0.55	0.55
Mg	0.20-0.45	0.10
Zn	0.35	0.15
Ti	0.15	0.20

Caractéristiques technologiques:

Résistance à l'eau	acceptable	acceptable
Résistance à l'eau de mer	insuffisant	insuffisant
sSoudabilité	très bonne	très bonne
Usinabilité (T6, T64)	bonne	acceptable
Polissage (T6, T64)	acceptable	insuffisant

Anwendungsgebiet:

Bonne coulabilité et bon rapport qualité / prix pour le alliages.	applicable avec ou sans traitement T6 applications générales.	état brut de coulée (F). Se prête à la fabrication de pi à paroi minces et aux surfaces larges, applications générales.
---	---	---

pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 4200 550, E-mail: fonte@hegi.ch