

Fiche technique



Alliage de fonderi selon DIN EN 1706

Caractéristiques mécaniques:

Numéro des matériaux				EN AC - 43100	
Dénomination chimique				EN AC - AlSi10Mg	
Ancienne norme DIN 1725-2					
Nom de marque				Silafont 35	
				Fonte de sable	Fonte coquille
Résistance à la traction	F	R _m	N/mm ²	150	180
	T6			220	260
	T64				240
Limite d'élasticité 0.2 %	F	R _{p0.2}	N/mm ²	80	90
	T6			180	220
	T64				200
Allongement	F	A	%	2	2.5
	T6			1	1
	T64				2
Dureté Brinell	F	HBS	-	50	55
	T6			75	90
	T64				80

Remarque:

- HBS = Dureté Brinell mesurée avec une bille en acier
- F= état brute de fonte
- T6= traitement d'homogénéisation avec vieillissement complet.
- T64= traitement d'homogénéisation avec vieillissement partiel.
- Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1706

analyse chimique en %

	Alliage de première fusion	Alliage de seconde fusion
Si	9.0-10.0	9.0-11.0
Fe	0.19	0.55
Cu	0.05	0.10
Mn	0.10	0.45
Mg	0.25-0.45	0.20-0.45
Zn	0.07	0.10
Ti	0.15	0.15

Caractéristiques technologiques:

Résistance à l'eau	bonne	bonne
Résistance à l'eau de mer	bonne	moyenne
sSoudabilité	excellente	excellente
Usinabilité (T6, T64)	bonne	bonne
Polissage (T6, T64)	insuffisant	insuffisant

Anwendungsgebiet:

alliages à binne coulabilité à cause de son caractère presque eutectique	traitement thermique indispensable pour arriver aux valeurs requises: véhicules, chemin de fer machines et appareils, ect...	alliage avantageux pour application universelle, livrable avec ou sans traitement thermique: pièces de moteur, machines et appareils, ect...
--	--	--

pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 4200 550, E-mail: fonte@hegi.ch