



# Fiche technique

Alliages de fonderie selon DIN EN 1706

## Caractéristiques mécaniques :

No. de matière				EN AC -43200		EN AC -44100	
Composition chimique				EN AC -AlSi10Mg(Cu)		EN AC -AlSi12	
ancienne norme: DIN 1725 Teil 2 no. matière				G-AlSi10Mg(Cu) 3.2383		---	
nom de marque				Silafont 86		Silafont 85	
				Fonte de sable	fonte coquille	fonte de sable	fonte coquille
résistance à la traction	F	R <sub>m</sub>	MPa	160	180	150	170
	T6			220	240		
	T64						
limite d'élasticité 0,2%	F	R <sub>p 0.2</sub>	MPa	80	90	70	80
	T6			180	200		
	T64						
allongement	F	A <sub>50mm</sub>	%	1	1	4	5
	T6			1	1		
	T64						
dureté Brinell	F	HBS	---	50	55	50	55
	T6		---	75	80		
	T64						

- 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>
- HBS = dureté Brinell mesuré avec un bille en acier
- F = état brut de coulée
- T6 = traitement d'homogénéisation avec vieillissement complet ? T64 = traitement d'homogénéisation avec vieillissement partiel
- Nos indications représentent un extrait des nouvelles normes avec des valeurs minimales. Pour de plus amples informations, veuillez vous référer à la norme DIN EN 1706.

## Analyse chimique en %:

	alliage de seconde fusion	
Si	9.0-11.0	10.5 -13.5
Fe	0.65	0.65
Cu	0.35	0.15
Mn	0.55	0.55
Mg	0.20-0.45	0.10
Zn	0.35	0.15
Ti	0.20	0.20

## Caractéristiques technologiques::

résistance à l'eau	acceptable	acceptable
résistance à l'eau de mer	insuffisant	insuffisant
soudabilité	très bonne	très bonne
usinabilité (T6)	bonne	acceptable
plissage (T6)	acceptable	insuffisant

## Applications:

Bonne coulabilité et bon rapport qualité / prix pour les deux alliages.	applicable avec ou sans traitement thermique T6 applications générales	état brut de coulée F. Se prête à la fabrication de pièces à paroi minces et aux surfaces larges, applications générales
---	--	--

Pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.