



# Fiche technique

Alliage de fonderie selon DIN EN 1706

## Caractéristiques mécaniques :

numéro des matériaux			EN AC -42100		---	
dénomination chimique			EN AC -AlSi7Mg0.3		---	
ancienne norme DIN 1725 Teil 2 no. matière			G-AlSi7Mg 3.2371		G-AlSi6MgTi	
nom de marque			Anticorodal 70		Anticorodal 65	
			fonte de sable	fonte coquille	fonte de sable	fonte coquille
résistance à la traction	F	R <sub>m</sub>	MPa		140	140
	T6		230	290	210	240
	T64			250		
limite d'élasticité 0.2%	F	R <sub>p 0.2</sub>	MPa		80	90
	T6		190	210	180	190
	T64			180		
allongement	F	A <sub>50mm</sub>	%		1.5	1.5
	T6		2	4	0.5	1.0
	T64			8		
dureté Brinell	F	HBS	---		50	55
	T6		75	90	80	85
	T64			80		

- 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>
- HBS = dureté Brinell mesurée avec une bille en acier
- F = état brut de fonte
- T6 = traitement d'homogénéisation avec vieillissement complet ?T64 = traitement d'homogénéisation avec vieillissement partiel
- Nos indications représentent un extrait des nouvelles normes avec les valeurs minimales. Pour de plus amples informations, veuillez vous référer à la norme DIN EN 1706.

## analyse chimique en %:

	alliage de première fusion	alliage de seconde fusion
Si	6.5-7.5	6.0-7.0
Fe	0.19	0.5
Cu	0.05	0.10
Mn	0.10	0.2-0.4
Mg	0.25-0.45	0.25-0.50
Zn	0.07	0.1
Ti	0.08-0.25	0.05-0.20

## Caractéristiques technologiques::

résistance à l'eau	bonne	bonne
résistance à l'eau de mer	bonne	acceptable
soudabilité	bonne	très bonne
usinabilité (T6, T64)	bonne	bonne
polissage (T6, T64)	acceptable	bon

## Applications:

bonne coulabilité des deux alliages hypoeutectique.	pièces hautement sollicitées: aéronautique, construction de véhicules disjoncteurs haute tension, etc.	Alliage se prêtant à l'anodisation industrielle: construction de machines et d'appareils, pièces soumises à des chocs ou des déformations, etc.
---	--	---

Pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes. ^