



Technisches Merkblatt

Aluminiumguss-Legierungen nach DIN EN 1706

Mechanische Eigenschaften :

Werkstoffnummer				EN AC -42100		---	
Chem. Bezeichnung				EN AC -AlSi7Mg0.3		---	
Bisher: DIN 1725 Teil 2 Werkstoff-Nr.				G-AlSi7Mg 3.2371		G-AlSi6MgTi	
Markenname				Anticorodal 70		Anticorodal 65	
				Sandguss		Kokillenguss	
Zugfestigkeit	F	R _m	MPa			140	140
	T6			230	290	210	240
	T64				250		
0.2 %-Dehngrenze	F	R _{p 0.2}	MPa			80	90
	T6			190	210	180	190
	T64				180		
Bruchdehnung	F	A _{50mm}	%			1.5	1.5
	T6			2	4	0.5	1.0
	T64				8		
Brinellhärte	F	HBS	---			50	55
	T6		---	75	90	80	85
	T64				80		

- 1 MPa = 1 N/mm²
- HBS = Härte Brinell mit Stahlkugel gemessen
- F = Gusszustand
- T6 = Lösungsgelüht und vollständig warmausgelagert • T64 = Lösungsgelüht und nicht vollständig warmausgelagert
- Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug mit Minimalwerten aus der neuen Normen. F für detailliertere Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706.

Chemische Analyse in %:

	Hüttenlegierung	Sekundärlegierung
Si	6.5-7.5	6.0-7.0
Fe	0.19	0.5
Cu	0.05	0.10
Mn	0.10	0.2-0.4
Mg	0.25-0.45	0.25-0.50
Zn	0.07	0.1
Ti	0.08-0.25	0.05-0.20

Technologische Eigenschaften :

Beständigkeit gegen Wasser	gut	gut
Beständigkeit gegen Meerwasser	gut	annehmbar
Schweisbarkeit	gut	sehr gut
Spanbarkeit (T6, T64)	gut	gut
Polierbarkeit (T6, T64)	annehmbar	gut

Anwendungsgebiet:

Gute Vergiessbarkeit der beiden untereutektischen Legierungen.	Hoch- und höchstbeanspruchte Teile Flug- und Fahrzeuge, Schienenverkehr, Hochspannungsschalter, Druckbehälter, etc	Baubeschläge, Haushaltsgeräte, Schiffbau für Binnengewässer, Kunstguss, etc Schutzanodisieren möglich.
--	---	---

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Spezialisten.