Fiche technique

Fonte à graphite sphéroidale selon 1561

Caractéristiques mécaniques

numéro des matériaux			**EN-JL1020**	**EN-JL1030**	**EN-JL1040**	**EN-JL1050**
dénomination			**EN-GJL-150**	**EN-GJL-200**	**EN-GJL-250**	**EN-GJL-300**
ancienne norme DIN 1691			**GG 15**	**GG 20**	**GG 25**	**GG 30**
résistance à traction	R_m	N/mm^2	150 - 250	200 - 300	250 - 350	300 - 400
limite d'élasticité 0.2%	$R_{p\,0.2}$	N/mm^2	98 - 165	130 - 195	165 - 228	195 - 260
allongement	A	%	0.8 - 0.3	0.8 - 0.3	0.8 - 0.3	0.8 - 0.3
résistance à la compression	s db	-	600	720	840	960
dureté Brinell	HB 30	-	125 - 205	150 - 230	180 - 250	200 - 275
module d'élasticite	E	kN/mm^2	78 - 103	88 - 113	103 - 118	108 - 137

• Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs approximatives,valables pour des éprouvettes coulée séparément
• Elles ne corresondent pas aux valeurs mesurées sur les pièces de fonte
• Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1561

Caractéristiques technologiques:

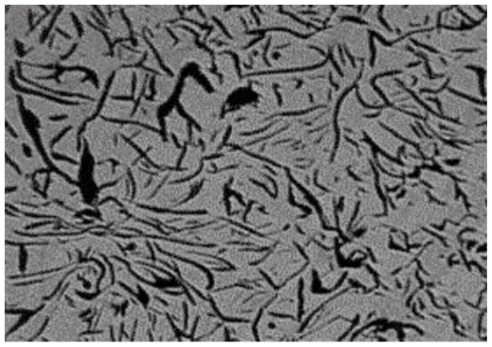
usinabilité	très bonne	très bonne	très bonne	très bonne
résistance à l'usure	moyenne	bonne	très bonne	très bonne
soudabilité	soudabilité é réduite, électrodes spéciales conseillées			

Applications:

matière conseillée pour des pièces dont les parois ne dépassent pas	10 mm	20 mm pompes, armatures	30 mm bâtis, tables de machines-outils, cylindres, pistons	> 300 mm turbines, presses, volants, tables ect.

Structure:

constitution structurelle	ferritique / perlitique	Perlitique
forme de graphite	lamellaire	



sans attaque 1:100

Analyse chimique:

	%C	**%Si**	**%Mn**
EN-GJL	2.90 - 3.70	1.70 - 2.50	0.35 - 1.00

pour d'autes renseignement, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 420 05 50, E-mail: fonte@hegi.ch