Fiche technique

Alliage de fonderi selon DIN EN 1706

Caractéristiques méccaniques:

Numéro des matériaux				**EN AC - 42100**	
Dénomination chimique				**EN AC - AlSi7Mg0.3**	
Ancienne norme DIN 1725-2				**G- AlSi7Mg (3.2371)**	
Nom de marque				**Anticorodal 70**	
				Fonte de sable	Fonte coquille
Résistance à la traction	F	R_m	N/mm^2		
	T6			230	290
	T64				250
Limite d'élasticité 0.2 %	F	$R_{p\,0.2}$	N/mm^2		
	T6			190	210
	T64				180
Allongement	F	A	%		
	T6			2	4
	T64				8
Dureté Brinell	F	HBS	-		
	T6			75	90
	T64				80

Remarque:

- HBS = Dureté Brinell mesurée avec une bille en acier
- F= état brute de fonte
- T6= traitment d'homogénéisation avec vieillissement complet.
- T64= traitement d'homogénéisation avec vieillissement partiel.
- Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1706

analyse chimique en %

	Alliage de premiére fusion	**Alliage de seconde fusion**
Si	6.5-7.5	6.0-7.0
Fe	0.19	0.5
Cu	0.05	0.1
Mn	0.1	0.2-0.4
Mg	0.25-0.45	0.25-0.50
Zn	0.07	0.1
Ti	0.07-0.25	0.05-0.20

Caractéristiques technolgiques:

Résistance à l'eau	bonne	bonne
Résistance à l'eau de mer	bonne	acceptable
sSoudabilité	bonne	trés bonne
Usinabilité (T6, T64)	bonne	bonne
Polissage (T6, T64)	acceptable	bonne

Anwendungsgebiet:

Bonne coulabilité des deux alliages hypoeutectique	piéces hautement sollicitées, aéronautique, construction de véhicules disjoncteurs haute tension, etc…	Alliage se prêtant à lânodisation industrielle, construction de machines et dâppareils, piéces soumises à des chocs ou des déformations, ect…

pour d'autes renseignement, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH-3414 Oberburg, Tél.: +41 (0)34 420 05 50, E-mail: fonte@hegi.ch