



Fiche technique

Fonte à graphite sphéroïdale selon DIN EN 1563

Caractéristiques mécaniques :

numéro des matériaux			EN-JS1010	EN-JS1020
dénomination			EN-GJS-350-22	EN-GJS-400-18
ancienne norme DIN1693			GGG 35.3	GGG 40.3
résistance à la traction	R_m	N/mm ²	350	400
limite d'élasticité 0.2 %	$R_{p0.2}$	N/mm ²	220	250
allongement	A	%	22	18
dureté Brinell	HB 30	---	110-150	120-165
module d'élasticité	E	kN/mm ²	170	

1 N/mm² = 1 MPa (Megapascal)

- Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs approximatives, valables pour des éprouvettes coulées séparément. Elles ne correspondent pas aux valeurs mesurées sur les pièces de fonte. Vous trouvez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1563.

Caractéristiques technologiques:

usinabilité	très bonne	très bonne
résistance à l'usure	faible	faible
soudabilité	soudabilité réduite, électrodes spéciales conseillées	

Applications:

applications générales pour pièces exposées à des basses températures valable pour exécution LT (low temperature)	résistant au froid jusqu'à - 40 °C (EN-JL 1015)	résistant au froid jusqu'à - 20 °C (EN-JS 1025)
--	---	---

Structure:

constitution structurelle	ferritique	ferritique
forme du graphite	globulaire	

Analyse chimique:

	C en %	Si en %	Mn en %	Cu en %
EN-GJS	2.90 - 3.70	1.80 - 2.10	max. 0.10	max.0.10

Pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Heqi SA, CH 3414 Oberburq, Tél 034 420 05 50, Fax 034 420 05 51, E-Mail: fonte@heqi.ch