



Fiche technique

Fonte à graphite sphéroïdale selon DIN EN 1563

Caractéristiques mécaniques:

numéro des matériaux	EN-JS1030	EN-JS1050	EN-JS1060	EN-JS1070
dénomination	EN-GJS-400-15	EN-GJS-500-7	EN-GJS-600-3	EN-GJS-700-2
ancienne norme DIN 1693	GGG 40	GGG 50	GGG 60	GGG 70
résistance à la traction R_m N/mm ²	400	500	600	700
limite d'élasticité 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	250	320	370	420
allongement A %	15	7	3	2
dureté Brinell HB 30 ---	135-170	150-170	200-250	220-280
module d'élasticité E kN/mm ²	165 - 175			

1 N/mm² = 1 Mpa (Megapascal)

- Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs approximatives, valables pour des éprouvettes coulées séparément. Elles ne correspondent pas aux valeurs mesurées sur les pièces de fonte. Vous trouverez les valeurs complètes et exactes dans la norme DIN EN 1563

Caractéristiques technologiques:

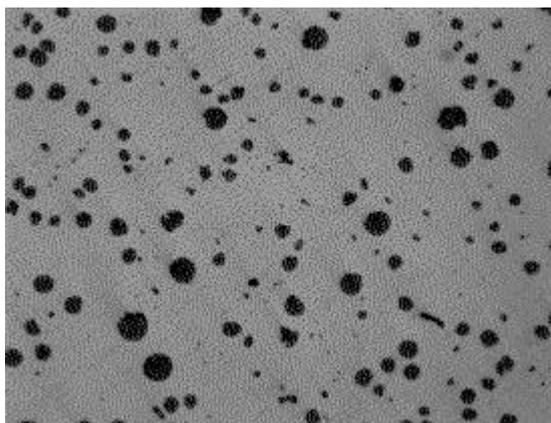
usinabilité	très bonne	bonne	bonne	Moyenne
résistance à l'usage	faible	bonne	bonne	Très bonne
soudabilité	soudabilité réduite, électrodes spéciales conseillées			

Applications:

	construction de machines, turbines, roues à aubes, carters, boîtiers	construction de machines et de véhicules, traverse, cylindres.	construction de véhicules et de machines, pistons, volants, roues dentées	Construction de véhicules et de machines, cames, tambours, se prête pour les pièces trempées
--	--	--	---	--

Structure:

constitution structurelle	prédominance ferritique	ferritique / perlitique	perlitique / ferritique	prédominance perlitique
forme du graphite	Globulaire			



sans traitement chimique 1:100

Analyse chimique:

	C en %	Si en %	Mn en %	Cu en %
EN-GJS	2.90 - 3.70	1.70 - 4.1	max. 0.20	0.15 - 0.75

Pour d'autres renseignements, veuillez vous adresser à nos spécialistes.

Fonderie Hegi SA, CH 3414 Oberburg, Tél 034 420 05 50, Fax 034 420 05 51, E-Mail: fonte@hegi.ch