



# Technisches Merkblatt

Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN EN 1563

## Mechanische Eigenschaften:

Werkstoffnummer			EN-JS1010	EN-JS1020
Werkstoffkurzzeichen			EN-GJS-350-22	EN-GJS-400-18
Alte Norm DIN 1693			GGG 35.3	GGG 40.3
Zugfestigkeit	$R_m$	N/mm <sup>2</sup>	350	400
0.2 %-Dehngrenze	$R_{p0.2}$	N/mm <sup>2</sup>	220	250
Bruchdehnung	A	%	22	18
Brinellhärte	HB 30	---	110-150	120-165
Elastizitätsmodul	E	kN/mm <sup>2</sup>	170	

1 N/mm<sup>2</sup> = 1 MPa (Megapascal)

- Alle angegebenen Werte gelten ausdrücklich als Richtwerte in getrennt gegossenen Probestäben. Die Gussteile weisen abweichende Werte auf. Die vollständigen und verbindlichen Werte sind in der Norm DIN EN 1563 zu finden.

## Technologische Eigenschaften :

Bearbeitbarkeit	sehr gut	sehr gut
Verschleissfestigkeit	gering	gering
Schweisbarkeit	bedingt schweisbar mit Spezialelektroden	

## Anwendungsgebiet:

kaltzähe Materialsorten geeignet für Teile, die tiefen Temperaturen ausgesetzt sind  gültig bei Ausführung LT(low temperature)	bis - 40° C (EN-JS 1015)	bis - 20° C (EN-JS 1025)
--	--------------------------	--------------------------

## Gefüge:

Gefügebestandteile	ferritisch	ferritisch
Graphitform	globular	

## Chemische Analyse:

	C in %	Si in %	Mn in %	Cu in %
EN-GJS	2.90 - 3.70	1.80 - 2.10	max. 0.10	max.0.10

Für weitere umfassende Angaben geben wir Ihnen gerne Auskunft.

Giesserei Hegi AG, CH 3414 Oberburg, Tel. 034 420 05 50, Fax 034 420 05 51, E-Mail: [guss@hegi.ch](mailto:guss@hegi.ch)